

## PC-basiertes Bildverarbeitungssystem

### *Imagechecker P400MA*



- Leistungsstarkes Allround-System für anspruchsvolle Inspektionsaufgaben
- Hohe Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit
- Einfaches und schnelles Parametrieren professioneller Prüfabläufe
- Ausgezeichnetes Verhältnis von Preis, Leistung und Baugröße
- Präzise Inspektion mit bis zu 4 CCD-Kameras
- Leichte Integration in bestehende Produktionsanlagen
- Für den industriellen Einsatz

#### **Ein Multitalent für heute und morgen**

Der Imagechecker P400MA ist mit einer Vielzahl hochwertiger und universell einsetzbarer Prüfwerkzeuge ausgestattet. Diese können flexibel miteinander kombiniert werden und ermöglichen präzise Lösungen für die meisten industriellen Inspektionsaufgaben wie beispielsweise Montageprüfung, Positionsbestimmung, Maßkontrolle, Sortierung, Objekterkennung und Zeichen-/Codeerkennung.

**✓ Ihr Vorteil:** Mit dem P400MA sind Sie auch für künftige Inspektionsaufgaben bestens vorbereitet.

## **Sicher ist sicher**

Basierend auf dem „schlanken“ Betriebssystem Windows XP Embedded in Kombination mit dem File Based Write Filter (FBWF) bietet der P400MA eine hohe Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit. Selbst nach einem unkontrollierten Ausschalten des Systems (z.B. bei einem Stromausfall) bleiben sämtliche Systemdateien geschützt und erhalten. Das System kann jederzeit in seiner exakten Ausgangskonfiguration von der internen Compact Flash-Karte neu gebootet werden.

**✓ Ihr Vorteil: Zuverlässiger Dauerbetrieb, geringe Servicekosten**

## **Expertenwissen auf Knopfdruck**

Die vorinstallierte Windows Software Vision P400 ermöglicht das effiziente Einlernen des Systems – auch ohne Programmierkenntnisse. Mit nur wenigen Mausklicks parametrieren Sie schnell und intuitiv den optimalen Prüfablauf für die zuverlässige Erkennung der gesuchten Merkmale. Die so entstandene Inspektionsroutine basiert auf dem Expertenwissen einer der weltweit erfolgreichsten Bildverarbeitungs-Bibliotheken.

**✓ Ihr Vorteil: Schnelles und einfaches Erstellen qualitativ hochwertiger Prüfroutinen**

## **Optimiert - in vielerlei Hinsicht**

Die Hardware des P400MA basiert auf moderner Embedded-PC Technologie, die Ihnen einen optimalen Mix aus Leistungsfähigkeit, Baugröße und Robustheit bietet. Der Formfaktor erlaubt den Einsatz von Standardbaugruppen, was sich nicht nur preislich positiv auswirkt, sondern auch im Punkte Zuverlässigkeit und Service viele Vorteile mit sich bringt. Soft- und Hardware sind beim P400MA ideal aufeinander abgestimmt; jedes einzelne System ist komplett vorinstalliert, durchläuft einen 48 Stunden Dauertest und ist nach Lieferung sofort einsatzbereit.

**✓ Ihr Vorteil: Leistungsstarkes, platzsparendes System, zum attraktiven Preis**

## **Kontaktfreudig**

Zahlreiche Hardwareschnittstellen ermöglichen ein einfaches Einbinden des Systems in bestehende SPS- und PC-Umgebungen verschiedenster Hersteller. Dabei unterstützen Sie diverse Softwaretools bei der Überprüfung und Diagnose der Anschlüsse. Darüber hinaus erlaubt das ActiveX Interface die Kommunikation mit anderen Programmen wie beispielsweise Datenbanken oder auch individuellen Benutzeroberflächen.

**✓ Ihr Vorteil: Einfache und zeitsparende Integration in die Gesamtlösung**

## **Vier Augen sehen mehr**

Der P400MA ist für den Multi-Kamera-Betrieb ausgelegt. So können die Bilder von bis zu zwei CCD-Matrix Kameras gleichzeitig eingezogen werden oder maximal vier Kameras seriell betrieben werden. Dies ermöglicht das Kontrollieren von Produkten in mehreren Ansichten, das Prüfen weit auseinander liegender oder großer Objektmerkmale oder die Erhöhung der Messauflösung – und das alles mit nur einem System.

**✓ Ihr Vorteil: Höhere Kosteneffizienz**

## **Von der Industrie für die Industrie**

Alle Komponenten des Gerätes sind für den industriellen Einsatz ausgelegt und genügen den strengen Qualitätsrichtlinien von Panasonic.

**✓ Ihr Vorteil: Ein verlässliches Qualitätsprodukt**